

Metsä Board świątecznie



Po raz kolejny Metsä Board wzięta udział w przygotowaniu opakowań T2, przeznaczonych na prezenty świąteczne. Metsä Board opracowała zestaw opakowań, w tym pudełko przypominające opakowanie fajerwerków, ozdobne pudełko na herbatę o smaku grzanego wina do zawieszania na choince i herbaciany kalendarz adwentowy.

Dzięki tekturze MetsäBoard Pro FBB Bright, opakowania T2 mają estetyczny wygląd. Wszystkie opakowania są lekkie, bezpieczne w kontakcie z żywnością i mają dobre właściwości sensoryczne oraz higieniczne.

J.T.

Złota kopertówka na cukierki



Zespół ds. analiz i projektowania opakowań Metsä Board zaprojektował dla fińskiego producenta cukierków z lukrecji Kouvolan Lakritsi, „złote” opakowanie, które wygląda jak ekskluzywna, skórzana torebka kopertówka.

Opakowanie wykonane jest z tektury litej MetsäBoard Prime FBB 350 g/m². Dzięki dużej gładkości nadaje się idealnie do stosowania specjalnych technik laminacji i wysokiej jakości wielowarstwowego tłoczenia. Zostało wyprodukowane przez fińską firmę Cadpack.

E.K.

Funkcjonalny i ekologiczny regał



Niemiecka firma InnovationLab i belgijska Pure Value stworzyły wspólnie funkcjonalny i ekologiczny regał do prezentacji towarów w supermarketach. Regał ten, noszący nazwę Proteus, może być składany i rozkładany. Nadaje się do wielokrotnego użytku. Być może stanie się nowym standardem w handlu detalicznym. Jak informują projektanci, jego stosowanie umożliwi branży ograniczenie ilości odpadów papierowych (obecnie jest to ponad milion ton rocznie) o ok. 85%, emisji dwutlenku węgla o 90% oraz obniżenie kosztów o 50%. Ponadto regał nowego typu dzięki swym rozszerzonym funkcjom przyczyni się do wzrostu efektywności sprzedaży. Wmontowane czujniki (drukowana elektronika) umożliwiają monitorowanie w czasie rzeczywistym frekwencji osób znajdujących się w pobliżu prezentowanego towaru. Twórcy regału Proteus spodziewają się, że ich rozwiązanie zrewolucjonizuje dziedzinę reklamy produktów w supermarketach.

E.W.

Schumacher Packaging nagrodzony w konkursie dotyczącym innowacji w dziedzinie tektury falistej

Grupa Schumacher Packaging zajęła drugie miejsce w konkursie na innowacje w dziedzinie tektury falistej *Innovationspreis Wellpappe* za opakowanie „L-Folder”, przeznaczone do e-handlu.

Uroczyste wręczenie nagrody stowarzyszenia producentów wyrobów z tektury falistej VDW odbyło się 26 września br. podczas „Forum Wellpappe 2018”, w trakcie targów FachPack w Norymberdze.

Jesteśmy dumni z tego, że nasze nowe opakowanie L-Folder zdobyło nagrodę za innowację w dziedzinie tektury falistej

– powiedział prezes Björn Schumacher. *Pokazuje to, że nasze innowacyjne i ekologiczne rozwiązania w obszarze opakowań dotrzymują tempa również na rozwijającym się rynku e-handlu.*

J.T.

Smurfit Kappa przejmie fabryki opakowań we Francji

Smurfit Kappa rozwija swoją działalność we Francji, gdzie cztery zakłady opakowaniowe stały się własnością tej irlandzkiej grupy.

Grupa Smurfit Kappa (SKG) ogłosiła przejęcie francuskiej firmy opakowaniowej Papcart oraz dwóch zakładów Europac zlokalizowanych również we Francji.

Papcart jest producentem opakowań z tektury litej i falistej. Firma działa w segmencie towarów luksusowych, win i alkoholi wysokoprocentowych, towarów szybkozbywalnych (FMCG) i opakowań typu „bag-in-box”. Posiada dwa zakłady w Gétigné i Jarnac w zachodniej Francji, które mają łącznie 50 000 m² powierzchni produkcyjnej, magazynowej i biurowej.

SKG przejęła także od Europac zakłady Caradec i Saint Pol de Léon. Oba znajdują się w Bretanii i zatrudniają w sumie 200 osób. To przejęcie wzmocni potencjał SKG w sektorze owoców i warzyw.

J.T.

Feldmuehle ponownie zgłosiła niewypłacalność

Wysokie koszty surowców i energii zmusiły producenta papieru, który w sierpniu 2018 r. wyszedł z niewypłacalności, do ponownego złożenia wniosku o upadłość.

19 listopada br. wobec niemieckiego producenta papierów graficznych i opakowaniowych wszczęto postępowanie upadłościowe w miejscowym sądzie.

J.T.

CCL Industries kupuje zakład w Polsce

Koncern CCL Industries z siedzibą w Toronto, działający w wielu krajach świata w branży opakowań i etykiet zabezpieczających, poinformował o nabyciu trzech przedsiębiorstw. Jednym z nich jest Uni-



logo Digital Printing w Piasecznie, firma produkująca drukowane cyfrowo etykiety samoprzylepne i etykiety termokurczliwe z folii PCV i PET.

Prognozowana kwota przychodów przedsiębiorstwa Unilogo na 2018 r. wynosi około 7,4 mln USD. Kwota zakupu wraz z przejętymi zobowiązaniami leasingowymi wyniosła 10,7 mln USD. Poza polską firmą kanadyjski inwestor zakupił przedsiębiorstwo Hinsitsu Screen Vietnam Co. Ltd. w Hanoi i Olympic Holding B.V. z siedzibą w Venray w Holandii.

E.W.

Buckman podwyższa ceny papieru

Buckman, producent dodatków chemicznych, ogłosił globalne podwyżki cen papieru. Wzrosty cen są spowodowane rosnącymi kosztami surowców, transportu oraz ograniczeniami w łańcuchu dostaw.

Podwyżki cen zaczną obowiązywać od 1 stycznia 2019 r. lub zgodnie z obowiązującymi umowami. Poniżej znajduje się zestawienie spodziewanych wzrostów dla każdej linii produktów. Oprócz podwyżek cen produktów, Buckman w razie potrzeby zwiększy dostawy towarów w niektórych regionach. Koagulanty wzrosną o 10-15%, flokulanty o 10-20%, odpieniacze o 5-15%, biocydy o 5-15% i alkaliczne środki czyszczące o 10-20%

Podwyżki cen mają pozwolić firmie Buckman na zapewnienie ciągłości dostaw.

E.K.

W marketingu jakość produktów poligraficznych nie do przecenienia

Przedsiębiorcy często zadają sobie pytanie, jak można zwiększyć skuteczność środków inwestowanych w marketing. Jeśli chodzi o produkty poligraficzne, to jednym ze sposobów jest zwiększenie ich atrakcyjności przez zastosowanie lepszego gatunkowo papieru i uszlachetniania druku. Niedawno w Niemczech przeprowadzono badania neuronaukowe nad skutecznością oddziaływania produktów poligraficznych najwyższej jakości. Zadaniem naukowców było porównanie oddziaływania produktów różniących się zastosowanym materiałem i rodza-

jem wykończenia. Analizy wykazały, że w porównaniu z tanimi drukami reklamowymi produkty poligraficzne wysokiej jakości oddziałują na odbiorców znacznie mocniej. Sprawdzalne metody pomiarowe z zakresu badań mózgu pozwoliły stwierdzić, że produkty wysokiej jakości bardziej przyciągają uwagę konsumentów i zatrzymują ją na dłużej. Wyróżniająca się wysoką jakością prezentacja treści reklamowych (najlepszy papier i uszlachetnienie) wzbudza u konsumenta zdecydowanie bardziej pozytywne emocje. Wzrasta motywacja do zakupu. W konkluzji badań stwierdzono, że ten, kto chce zoptymalizować kampanię marketingową, musi zbadać podświadomości klientów. Metody klasycznych badań rynku, takie jak ankiety, są niewystarczające, ponieważ nie uwzględniają podświadomości konsumentów, podczas gdy ma ona centralne znaczenie dla preferencji i decyzji zakupowych. Badacze postużyli się kombinacją śledzenia ruchów gałek ocznych i elektroencefalografią.

E.W.

Maszyny gazetowe wciąż mają popyt

Firma *manroland web systems* (Augsburg, Niemcy) oferuje klientom nowoczesną serię maszyn do druku gazet – Colorman e:Line. Jak informuje producent, jest to najwyższej klasy urządzenie do druku wysokich nakładów. Przy wydajności do 100 tys. egz. na godzinę jest najszybszą maszyną gazetową w swojej klasie i zapewnia najlepszą jakość druku oraz wysoki stopień automatyzacji. Może być stopniowo modułowo wyposażana i dozbierana, co otwiera przed użytkownikami nowe perspektywy w zakresie kształtowania modelu biznesowego. Urządzenie może zostać skonfigurowane pod kątem konkretnego obszaru zastosowań. Dopasowany do potrzeb użytkownika stopień automatyzacji zapewnia większą elastyczność co do wielkości nakładu, optymalizację planowania i zmniejszenie ilości makulatury. Urządzenie z pełnym wyposażeniem automatycznie organizuje logistykę papieru, transport i wymianę płyt drukowych, zmianę wstępnych ustawień i sterowanie jakością druku nakładu.

Jak informuje firma *manroland web systems*, niemiecka drukarnia gazetowa

WEISS Druck (Monschau, Nadrenia Północna-Westfalia) instaluje obecnie już drugą identyczną maszynę Colorman e:Line.

E.W.

„Start-up” MP1 w Cascades Packaging w Kingsey Falls

W zakładzie Cascades Packaging w Kingsey Falls w Kanadzie uruchomiono po modernizacji maszynę papierniczą MP1. Projekt techniczny przebudowy sekcji suszącej powierzono firmie Toscotec. Przy jej wsparciu maszynę uruchomiono, zgodnie z harmonogramem, 23 września br. Celem przebudowy było osiągnięcie większej wydajności maszyny. Wymieniono cylindry suszące na stalowe cylindry TT dostarczone przez Toscotec.

Firma Cascades Packaging produkuje papiery opakowaniowe oraz bibułkę tissue – głównie z mas makulaturowych.

Mathieu Gendron, menadżer zakładu w Cascades Kingsey Falls, powiedział: *Firma Toscotec zrealizowała projekt zgodnie z uzgodnionym napiętym harmonogramem. Po uruchomieniu mamy obiecujący wzrost produkcji i jesteśmy przekonani, że cel projektu będzie osiągnięty. Natomiast Fabrizio Charrier, menadżer ds. sprzedaży P&BArea firmy Toscotec, stwierdził: Cieszymy się, że pierwsze wyniki po uruchomieniu wskazują, iż osiągniemy docelowy wzrost produkcji na poziomie 8%. Jest to znaczący wynik, jeśli weźmiemy pod uwagę pomniejszony zakres przebudowy, związany z ograniczeniem kosztów modernizacji i przestojem maszyny.*

M.R.

Cztery maszyny Toscotec w Indonezji

W Asia Pulp and Paper (APP), w zakładzie OKI na Sumatrze Południowej, w Indonezji uruchomiono cztery maszyny papiernicze AHEAD-2.0L PRODERGY do produkcji papierów tissue firmy Toscotec. Nowe maszyny są częścią serii zamówień przyznanych firmie Toscotec przez APP. W osiem i pół miesiąca w APP zainstalowano osiem takich maszyn papierniczych. Pierwsze dwie maszyny AHEAD-2.0L PRODERGY uruchomiono w zakładzie Perawang w pierwszym kwartale 2018 r. Kolejne sześć w zakładzie OKI w drugim i trzecim kwartale 2018 r.



Osiem maszyn AHEAD-2.0L PRO-DERGY, o szerokości papieru na nawijaku 5600 mm i prędkości roboczej maszyny 2000 m/min, wyposażono w stalowe cylindry Yankee TT SYD drugiej generacji o średnicy 6,706 m. Sekcja susząca maszyny ogrzewana jest parą. Wszystkie maszyny wyposażono w osłony wysokowydajne TT Milltech-DYH.

Konstrukcja naszych maszyn PRO-DERGY zapewnia najwyższą wydajność i efektywność energetyczną obecnie dostępną na rynku. Wiedzieliśmy, że APP ma bardzo wysokie standardy, w zakresie ochrony środowiska w swoich procesach produkcyjnych, ze szczególnym uwzględnieniem gazów cieplarnianych i śladu wodnego. Wierzymy, że projekt firmy Toscotec dotyczący oszczędności energii i zaawansowanej technologii przyniesie pożądany efekt w firmie APP – powiedział Marco Dalle Piagge, dyrektor handlowy Toscotec.

M.R.

Nowa nawijarka do włókniwy dla Papel Aralar w Hiszpanii

Firma Valmet dostała zamówienie od Papel Aralar S.A. na dostarczenie do zakładu w Amézqueta, w prowincji Guipúzcoa, w Hiszpanii nowej nawijarki do włókniwy F(O)CUS Reelite T15 E do istniejącej maszyny papierniczej MP4. Uruchomienie nowej nawijarki zaplanowano w drugim kwartale 2019 r.

Przewijarka posiada maksymalną prędkość roboczą 1800 m/min i maksymalną średnicę ostatniego cylindra 2200 mm. Wyposażona jest w elektromechaniczny system wspomaganie F(O)CUS z regulacją (ACC – Active Caliper Control) w celu poprawy parametrów nawijania wstęgi przy dużej prędkości.

Naszym celem jest inwestowanie w najnowocześniejszą technologię, aby móc sprostać wymaganiom klientów. Firma Papel Aralar działa w branży już od 55 lat. Dzięki przewijarce elektromechanicznej F(O)CUS firmy Valmet zachowamy wyjątkowe właściwości produktu – powiedział Senén Amunarriz Cortina, dyrektor generalny Papel Aralar.

Natomiast Marco Capitani, kierownik ds. sprzedaży produktów z włókniwy z firmy Valmet, stwierdził: *Udane instalacje przewijarek firmy Valmet zaowoco-*

wały ich rozpoznawalnością w branży. Z dumą i podekscytowaniem wprowadzamy maszyny F(O)CUS na rynek wyrobów z włókniwy. Wspieramy firmę Papel Aralar w zakresie rozszerzenia produktów z włókniwy.

M.R.

Nowy system sterowania procesem Valmeta

Firma Valmet wprowadziła na rynek nowy system sterowania procesem dla statków. *Valmet DNA Sea Optimal Mode* działa jako oddzielny tryb zarządzania energią w systemie zarządzania energią Valmet DNA (Valmet DNA Power Management System). Umożliwia uzyskanie oszczędności zużycia paliwa nawet do 3%. Rzeczywiste oszczędności na paliwie różnią się w zależności od obciążenia instalacji energetycznej i charakterystyki obciążeniowej silnika. System *Valmet DNA Sea Optimal Mode* działa już na kilku statkach wycieczkowych.

M.R.

Czy drzewa stanowią źródło czystej energii?

Czy zielona energia znajduje się w zielonych drzewach pozyskiwanych przez przemysł leśny? Ogólny pogląd jest taki, że paliwa wyprodukowane jako biodiesel, a ostatnio jako eksperymentalny biopetrol mają ślad węglowy. Jednak Kongres Stanów Zjednoczonych orzekł, że obecny poziom eksploatacji biomasy jest neutralny pod względem emisji dwutlenku węgla, z czym zgadza się przemysł. Ważne jest utrzymanie tego statusu, ze względu na odpowiedzialność wobec środowiska, a także zapewnienie, że biopaliwa będą miały przyszłość w świecie odnawialnych źródeł energii. W tym celu należy działać na rzecz dalszych przetworów w produkcji czystej energii z odpadów lub półproduktów powstających w procesie roztwarzania drewna.

Najogólniej, biomasa jest w stanie wchłonać węgiel w ilości równej temu, z czego powstała, ponieważ, jeśli zostanie spalona, zaistnieje zapotrzebowanie na odnawialną masę włókniwą. Efektem jest ochrona środowiska i zwiększenie wydajności energetycznej w przemyśle

celulozowo-papierniczym. W przemyśle tym, w którym etap roztwarzania drewna jest rodzajem produkcji bioenergii, innowacje i modernizacje w obliczu coraz ostrzejszych przepisów z dziedziny ochrony środowiska, w ciągu jednego pokolenia zrealizowano z powodzeniem program odnawialnego rozwoju, co jest niezaprzeczalnie pozytywną zmianą pod względem bezpieczeństwa i czystości.

Drewno stosowano jako opał przez stulecia. W rzeczywistości wiele cywilizacji zbudowano wokół mocy ognia, a ten naturalnie idzie w parze z drewnem. Oczywiście drewno jako paliwo stopniowo traciło na znaczeniu, ze względu na nieefektywność w porównaniu z innymi źródłami energii. Jednak pojawia się tendencja ponownego wykorzystania spalania drewna i innych biopaliw w elektrowniach.

Elektrownie na biomasę spalają brykiety zawierające drewno i inne materiały organiczne w celu wytworzenia energii. Miało to być pozytywne posunięcie w celu eliminacji paliw kopalnych. Jednak w rzeczywistości istnieje wiele niepokojących problemów związanych z elektrowniami na biomasę.

Jednym z największych problemów jest to, że aby zaspokoić wzrastające światowe zapotrzebowanie na energię musielibyśmy spalać coraz większe ilości drewna. Naturalne lub prawie naturalne spalanie atmosferyczne jest mało wydajne i znacznie zwiększa emisję dwutlenku węgla. Poza tym wymagałoby to ogromnego arealu ziemi, aby sadzić coraz większą ilość drzew. Tylko dojrzałe drzewa naprawdę pochłona dwutlenek węgla. Tak więc świat musiałby czekać aż te drzewa dorosną, aby zrekompensować dodatkowe emisje tuż przed ponownym ich ścięciem. Ewidentna niepraktyczność wytwarzania energii z drewna nie może przeważać szansy na wyrównanie bilansu gazów cieplarnianych w przyszłości. Krótko mówiąc, spalanie biomasy jest nieefektywne i zanieczyszcza środowisko naturalne.

Na szczęście drzewa oferują o wiele więcej niż tylko przeznaczenie na paliwa. Nowe technologie wykorzystujące drzewa jako surowce świadczą o bogactwie inspiracji.

T.G.

