

## Sprzedaż IP-Kwidzyn sfinalizowana

Grupa Mayr-Melnhof uzyskała już wymagane zgody od organów regulacyjnych i z sukcesem zakończyła przejęcie zakładu celulozowo-papierniczego w Kwidzynie, które było uzgodnione w połowie lutego 2021 r. (patrz PP 2/2021 s. 79). Nabycie zakładu w Kwidzynie stanowi część strategii grupy MM. Dotyczy ona rozszerzenia produkcji wysokiej jakości tektury pudełkowej z masy celulozowej o rodzaje innowacyjne, atrakcyjne pod względem kosztów. Grupa MM stawia na zróżnicowanie oferty produktów w wyniku integracji produkcji mas włóknistych i papieru, ukierunkowanej na niepowlekane papiery wysokogatunkowe oraz papiery opakowaniowe z masy siarczanowej. Wraz z rozszerzeniem spektrum wyrobów MM Karton zmienia nazwę na MM Board & Paper.

M.Ż.

## Eurobox Polska po raz kolejny z certyfikatem BRC



BRC to międzynarodowy standard bezpieczeństwa żywności, opracowany w 1998 r. przez British Retail Consortium (Wielka Brytania). Obejmuje zbiór zaleceń i wytycznych dla firm działających w sektorze przemysłu spożywczego oraz dostarczających własne marki (*private labels*). Uzyskanie certyfikatu BRC dla całej marki lub dla konkretnego produktu to gwarancja, że dany wyrób pomyślnie przeszedł specjalistyczne testy i inspekcje, jest wysokiej jakości i bezpieczny dla konsumentów.

W gronie firm legitymujących się tym ważnym certyfikatem po raz kolejny znalazł się Eurobox Polska Sp. z o.o., jeden z wiodących producentów opakowań z tektury falistej w Polsce. Przedsiębiorstwo sprostало wymaganiom w kategoriach: „Produkcja i przetwórstwo papieru; Drukowanie”, w zakresie „Produkcji tektury falistej i opakowań z tektury falistej: pudeł kłapowych, opakowań wykrojnikowych i opakowań wykrojnikowych klejonych – bez nadruku oraz z nadrukiem fleksograficznym”.

J.W.

## TFP nabywa HP PageWide C500

Przemysłowa drukarka HP PageWide C500 będzie pierwszą taką zainstalowaną w Polsce. Wzbogaci park maszynowy kórnickiego zakładu firmy TFP Sp. z o.o. – rodzimego producenta tektury falistej i opakowań. Nowy nabytek umożliwi firmie lepszą obsługę lokalnego rynku, a także dostarczanie na zamówienie spersonalizowanych produktów markom w Polsce, Niemczech i Europie Środkowej.

Wielkoformatowa drukarka atramentowa HP PageWide C500 przeznaczona jest do cyfrowego drukowania postprint na tekturze falistej. Gwarantuje znakomitą jakość nadruku, porównywalną z nadrukiem techniką offsetową w produkcji wielkonaktadowej. W procesie drukowania wykorzystuje się uniwersalne atramenty wodorozcieńczalne, dopuszczone do stosowania na materiałach przeznaczonych do kontaktu z żywnością. Offsetowa jakość nadruku umożliwia produkcję z tektury falistej opakowań klasy premium.

Według Andrzeja Tylendy, wiceprezesa firmy, drukarka HP PageWide C500 stwarza nowe warunki spełniania potrzeb odbiorców. Umożliwia szybkie zmiany grafiki, zróżnicowane w zależności od segmentu rynku wraz z promocyjnymi nadrukami, na przykład dla lokalnych klubów piłkarskich. Kluczowymi odbiorcami nadruków na tekturze falistej są przede wszystkim firmy dbające o środowisko naturalne, ponieważ stosowane farby drukowe są wodorozcieńczalne.

M.Ż.

## Nowa hala produkcyjno-magazynowa w zakładzie Werner Kenkel

Z końcem czerwca br. zakończyła się kolejna duża inwestycja w zakładzie fleksograficznym firmy Werner Kenkel w Krzycku Wielkim. Oddano do użytkowania halę produkcyjno-magazynową (nr 8), o łącznej powierzchni ponad 3 tys. m<sup>2</sup>. W nowej części znalazło się miejsce magazynowania wyrobu gotowego, nowoczesny magazyn z ponad 4 tys. miejsc na wykrojniki wykorzystywane w produkcji opakowań oraz pomieszczenia z przeznaczeniem na potrzeby magazynu technicznego.

J.W.

## Akomex zwiększa możliwości

Polski producent opakowań Akomex zwiększył moce produkcyjne w swoim zakładzie w Starogardzie Gdańskim, instalując nową maszynę drukującą i urządzenia wykończeniowe.

Firma specjalizuje się w produkcji wysokiej jakości pudełek składanych dla przemysłu spożywczego. Jest częścią Grupy Akomex i wiodącym producentem opakowań w Europie Środkowej, ukierunkowanym na opakowania z tektury litej i falistej, a także ulotki i etykiety dla branży farmaceutycznej, spożywczej, elektronicznej, technologicznej, higieny osobistej i gospodarstwa domowego.

E.K.

## Rozwój sprzedaży przez internet w Antalis Poland

12 lipca br. firma Antalis (członek Grupy Kokusai Pulp & Paper, światowego lidera w dystrybucji papierów, opakowań i komunikacji wizualnej) rozpoczęła nowy etap w zakresie sprzedaży produktów online – uruchomiła sklep internetowy (<https://www.antalis.pl/eshop/>). Mając na uwadze fakt, iż Polska jest jednym z najdynamiczniej rozwijających się krajów pod względem e-commerce w Europie, platforma zakupowa Antalis została dostosowana do potrzeb i oferuje wszystkim podmiotom gospodarczym szybki dostęp do ponad 3000 produktów online.

Oferujemy w naszym sklepie internetowym szereg produktów niezbędnych do rozwoju biznesu firm w Polsce. Zdajemy sobie

*sprawę, że nie tylko dobry serwis ma znaczenie, ale też odpowiednia cena rynkowa. Nasz nowy system rabatowy pozwala klientom kupować produkty z szybką dostawą przy bardzo atrakcyjnych cenach – podkreśla Arkadiusz Chłopik, dyrektor marketingu CSEE. Natomiast Christophe Hunaut, dyrektor zarządzający Antalis Poland oraz regionu CSEE zwraca uwagę, że nowo otwarty sklep internetowy to kolejny etap strategii, której celem jest oferowanie pełnej gamy produktów dla firm oraz możliwości ich zamówienia w łatwy i szybki sposób.*

J.W.

## **Mondi rozszerza ofertę opakowań dla e-commerce o MailerBAG**

Rosnące zapotrzebowanie na rozwiązania opakowaniowe, które obniżają koszty logistyki i przyspieszają proces pakowania w centrach logistycznych, zainspirowały koncern Mondi do opracowania innowacyjnego produktu, spełniającego potrzeby handlu internetowego. Torba MailerBAG to zrównoważona alternatywa dla plastikowych kopert, idealna do wysyłki niewrażliwych przedmiotów i akcesoriów (np. odzieży). Jest dostępna w trzech wersjach: z dnem składanym, ściągającym lub płaskim, w szerokiej gamie rozmiarów. Posiada podwójny pasek zamykający i otwór z taśmy zrywanej, co ułatwia zamykanie, otwieranie i ponowne zamykanie w przypadku zwrotów.

Nowe torby – wykonane z papieru siarczanowego, materiału odnawialnego – nadają się do ponownego wykorzystania i recyklingu.

Zwiększając produkcję MailerBAG do ok. 350 mln toreb rocznie, Mondi odpowiada na rosnące zapotrzebowanie klientów opakowaniami elastycznymi w handlu elektronicznym. W przypadku zastąpienia standardowych plastikowych opakowań pocztowych, zwiększenie produkcji może potencjalnie wyeliminować ok. 7 tys. ton plastiku rocznie.

E.K.

## **Partnerstwo Zume i Solenisa**

Zume, producent zrównoważonych opakowań, które mają zastąpić jednorazowe wyroby z tworzyw sztucznych, po dziewięciu miesiącach prac badawczo-rozwojowych, we współpracy z firmą So-

lenis, opracował technologię wytwarzania materiałów niezawierających PFAS (per- i polifluoropochodne alkilowe). Celem jest zastąpienie tworzyw sztucznych w jednorazowych opakowaniach żywności. Obydwie firmy oświadczają, że są gotowe udostępnić recepturę i technologię wytwarzania wszystkim producentom opakowań do żywności i wyrobów jednorazowego użytku. Oznacza to, że każdy producent opakowań może przyjąć tę technologię i przyspieszyć zastępowanie szkodliwych chemikaliów. Jest to krok milowy dla przemysłu, ponieważ dwie duże firmy ujawniają skomplikowany proces wytwarzania wytłaczanych opakowań z surowców wótknitych, które charakteryzują się odpornością na przenikanie tłuszczu i wody, bez potrzeby stosowania PFAS lub szkodliwych chemikaliów.

Raport naukowy, opracowany wspólnie przez badaczy Zume i Solenisa, ujawnia wyniki badań nad procesem. Autorzy stwierdzają, że produkty uzyskiwane nową metodą będą całkowicie ulegały kompostowaniu po dziewięćdziesięciu dniach składowania. Badacze zidentyfikowali pięć podstawowych parametrów – formowanie na gorąco, odporność, zarządzanie chemikaliami, regulację ładunku oraz formowanie części – w celu uzyskania odporności na przenikanie oleju i tłuszczów, dzięki zastosowaniu chemikaliów niezawierających PFAS. Nowe opakowanie utrzymuje wewnątrz olej o temperaturze 60°C przez dwie godziny.

M.Ż.

## **Firma chemiczna VKG rozważa budowę celulozowni w Estonii**

Firma Viru Keemia Grupp (VKG), zajmująca się wydobyciem ropy naftowej, chemikaliami i energetyką, zamierza wybudować nową celulozownię i zakład bioproduktów w północno-wschodniej części Estonii, w prowincji Viru-Ida.

VKG analizuje lokalne plany przestrzenne w celu zbadania możliwości produkcji mas celulozowych, mas do przerobu chemicznego, oleju talowego i energii odnawialnej. W zależności od produktu, moce wytwórcze celulozowni wahałyby się od 330 tys. do 500 tys. t/r. Według firmy, budowa zakładu bioproduktów stanowiłaby „skok w wartości dodanej drewna w Estonii, częściowo również zastępując obecny eks-

port i spalanie drewna”. Szacowany koszt inwestycji to 800 mln EUR.

VKG przeprowadziło już wstępne badania środowiskowe, a firma doradcza AFRY zakończyła wstępne studium wykonalności projektu.

J.T.

## **Mayr-Melnhof finalizuje przejęcie papierni Kotkamills w Finlandii**

Grupa Mayr-Melnhof (MM) ogłosiła zakończenie przejęcia papierni Kotkamills w Finlandii. Wartość papierni oszacowano na ok. 425 mln EUR. Przejęcie umocni pozycję firmy MM na rynku tektur z mas pierwotnych (FBB), m.in. dzięki atrakcyjnej gamie rozwiązań barierowych, które mogą zastąpić powlekanie polietylenem. Dodatkowo MM dywersyfikuje swoją działalność o kraftliner do produkcji laminatów, w której Kotkamills jest jednym ze światowych liderów.

E.K.

## **Smurfit Kappa kupuje papiernię w Verzuolo**

Grupa Smurfit Kappa poinformowała o zawarciu umowy, na mocy której przejmie Verzuolo, firmę produkującą papiery na tekturę falistą w północnych Włoszech – za 360 mln EUR. Zapłata gotówkowa zostanie sfinansowana z istniejących zasobów Grupy.

Zakład Verzuolo, należący do Burgo Group, znajduje się w pobliżu portu Savona, w północno-zachodnich Włoszech. Papiernia posiada maszynę papierniczą MP9, zbudowaną w 2002 r. i przekształconą na produkcję papierów na tekturę falistą (600 tys. ton rocznie w 2019 r.).

Smurfit Kappa spodziewa się sfinalizowania transakcji w czwartym kwartale br. z zastrzeżeniem zwyczajowych warunków zamknięcia, w tym zatwierdzenia przez organy regulacyjne.

Grupa Burgo poinformowała, że będzie kontynuować działalność na rynku tektury falistej w papierni w Avezzano. Firma chce nadal realizować swój strategiczny plan poszerzania oferty produktowej, która obecnie obejmuje papiery graficzne, specjalne i na tekturę falistą. Kolejne inwestycje zostaną przeznaczone na rozwój produktów

o wyższej wartości dodanej – opakowań i substytutów tworzyw sztucznych.

E.K.

## DS Smith inwestuje w roboty

DS Smith zainwestował w dziesięć automatycznych pojazdów transportowych AGV (*Automated Guided Vehicles*) w celu zwiększenia wydajności swojej angielskiej papierni Kemsley. W pełni elektryczne pojazdy Rocla, dostarczone przez firmę Mitsubishi Logisnext Europe, pracują w trybie 24/7 i wykonują szeroki zakres czynności w zautomatyzowanym magazynie, m.in. odbierają zwoje papieru z przenośnika taśmowego, sortują i przewożą do punktu wysyłkowego. Gdy nie są obciążone pracą, automatycznie przełączają się w tryb „porządkowy” i układają zapasy magazynowe zgodnie z kolejnością dostaw.

Żywotność robotów wynosi średnio 12 lat. Mogą one bezpiecznie transportować zwoje papieru po magazynie z prędkością ok. 13 km/godz. W trakcie pracy nie emitują żadnych zanieczyszczeń, a gdy poziom naładowania baterii spadnie do 30%, kończą bieżące zadanie, kierując się do zautomatyzowanej stacji wymiany baterii, odbierają naładowaną baterię i przygotowują do kolejnej dziesięciogodzinnej zmiany.

Kemsley, największy w Wielkiej Brytanii zakład produkujący papiery makulaturowe, o rocznej zdolności produkcyjnej ok. 840 tys. ton, wdraża robotykę w celu podniesienia bezpieczeństwa, wydajności i ekologiczności swoich działań.

J.T.

## Lekarstwa w odnawialnych opakowaniach z papieru

Huhtamaki (globalny dostawca rozwiązań opakowaniowych) i Syntegon (niemiecki dostawca technologii przetwarzania i pakowania) ogłaszają przetomową innowację dla branży farmaceutycznej i opieki zdrowotnej. Push Tab@Paper – pierwsze papierowe opakowanie na tabletki jest wytwarzane z papieru z certyfikatem FSC. Zostało zaprojektowane tak, aby spełnić rygorystyczne wymogi bezpieczeństwa opakowań farmaceutycznych. Zapewnia klientom bardziej zrównoważoną alternatywę dla tradycyjnych opakowań wytłaczanych, wykonanych z termoformo-

wanego PVC i aluminium, a także pomaga zmniejszyć wpływ na środowisko w całym łańcuchu wartości.

Opakowania papierowe na tabletki Push Tab zawierają ponad 75% materiałów papierowych, można je otwierać i zamykać bez uszczerbku dla bezpieczeństwa, funkcjonalności lub właściwości ochronnych. Specjalna obróbka mechaniczna umożliwia konsumentom łatwe przepychanie tabletek, bez uszkodzenia produktu wewnątrz.

Niemiecki Instytut Opakowań przyznał Push@Tab Paper nagrodę German Packaging Award za zrównoważony rozwój w 2021 r.

E.K.

## Ekologiczny klej do produkcji opakowań

Niemiecka firma Jowat powiększyła swoją ofertę klejów pochodzenia organicznego z serii Jowatherm o klej topliwy Jowatherm Grow 853.22. Ponad 50% jego składu pochodzi z surowców odnawialnych – żywic sosnowych. Jak informuje producent, klej odznacza się szerokim spektrum adhezji. Umożliwia np. niezawodne sklejanie powierzchni powlekanych. Dzięki temu, że zachowuje elastyczność w niskich temperaturach, może być stosowany do wyrobu opakowań produktów mrożonych. Jak informuje Jowat, do produkcji kleju stosowane są wyłącznie żywice sosnowe, będące produktem ubocznym przy wytwarzaniu papieru. Sosny pochodzą z kontrolowanej i zrównoważonej gospodarki leśnej.

E.W.

## Opakowanie transportowe z wkładkami z tektury

W nowym opakowaniu transportowym dreźnieńskiej firmy Knüppel Verpackung zastąpiono tradycyjnie stosowane piankowe wkładki stabilizujące towar elastycznymi wkładkami z wielowarstwowej tektury falistej. Utrzymują one zawartość opakowania we właściwej pozycji i amortyzują wstrząsy równie skutecznie jak piankowe, a przy tym są ekologiczne. Opakowanie, opracowane dla dostawcy sprzętu telekomunikacyjnego do światłowodowej transmisji danych, pomyślnie przeszło wiele standardowych testów obciążenia i upadku. Wkrótce wejdzie do produkcji seryjnej w trzech lub czterech rozmiarach.

E.W.

## Postęp w recyklingu opakowań po napojach

Od trzech miesięcy w Hürth k. Kolonii działa zakład recyklingu pudełek po napojach Palurec. Po raz pierwszy w Niemczech możliwy jest całkowity ich recykling, a więc odzyskiwanie nie tylko włókien, ale również elementów plastikowych i aluminiowych. W sierpniu br. ma zostać osiągnięta faza certyfikacji. W związku z uruchomieniem zakładu, zdolności przerobowe w zakresie recyklingu opakowań tekturowych wzrosną z dotychczasowych ok. 75% do ponad 90%. Poprawi to znacznie bilans klimatyczny. Przedsięwzięcie wsparty firmy: Tetra Pak (główny inwe-



**VAKUO GmbH**  
**Pompy próżniowe**



Vacuum systems for the paper industry  
Tel. +49 6172 137 132 - [info@vakuo.com](mailto:info@vakuo.com)  
[www.vakuo.com](http://www.vakuo.com)

stor), Elopak i SIG Combiblock. Zainwestowały 8 mln EUR w rozwój i wspólną pracę nad projektem. W pierwszej fazie rozbudowy moc przerobowa zakładu wynosi ok. 18 tys. ton. Oznacza to, że ponad 50% plastikowych i aluminiowych komponentów pudełek po napojach można przetworzyć na nadające się do sprzedaży surowce wtórne o szerokim zastosowaniu w przemyśle.

*E.W.*

## Kontrola jakości nadruku na tekturze falistej

Niemiecka firma ISRA Vision (Darmstadt) ma w ofercie system kontroli procesu i jakości nadruku CartonSTAR, który obecnie, dzięki udoskonaleniu, może być stosowany także w drukowaniu cyfrowym. Znajdzie zastosowanie zarówno w przypadku tektury falistej (postprint), jak i papieru na warstwę pokryciową tektury (preprint). System można łatwo zintegrować – za pomocą odpowiednich interfejsów – z cyfrowym przepływem prac. Oprócz klasycznych błędów drukarskich, takich jak pasowanie, brakujące motywy lub odchylenia barw, CartonSTAR wykrywa również błędy typowe dla drukowania cyfrowego: cętkowanie, paskowanie, smugi. Wydajne i niezawodne są wykrywanie i klasyfikacja błędów, dzięki zintegrowanej kompensacji powierzchni materiału. System Defect Classifier precyzyjnie i szybko rozróżnia wady istotne dla jakości, które mają swoje źródło w niejednorodnej strukturze powierzchni tektury falistej. W ten sposób pozwala unikać niepotrzebnych odrzutów. Natychmiastowe wykrywanie błędów umożliwia usunięcie nieprawidłowych wydruków na wczesnym etapie (opcjonalnie również w pełni automatycznie). W ten sposób unika się dalszego przetwarzania wadliwych arkuszy, oszczędzając zasoby i koszty w procesie produkcji. CartonSTAR ma bardzo kompaktową konstrukcję, jest łatwy do zintegrowania z każdą maszyną drukującą.

*E.W.*

## Pudełko izolacyjne wielokrotnego użytku

Specjaliści z Grupy Palm, z główną siedzibą w Aalen (Badenia-Wirtembergia), wykonali pudełko izolacyjne wielokrotnego użytku z tektury falistej. Isobox ma bardzo lekką konstrukcję, jest składane i gotowe do użycia po jednej operacji montażu. Gdy nie jest używane, może być rozłożone na płasko. Tekturę falistą, z której jest wykonane, pokrywa cienka folia izolacyjna. Pudełko ma dużą pojemność, choć samo niewiele waży. Kiedy nie jest już potrzebne, tekturę i folię można łatwo rozdzielić. Opakowanie jest dostępne w dwóch standardowych wielkościach: o pojemności 6 litrów i 19 litrów. Na zamówienie mogą też być dostarczone pudełka innej wielkości. Isobox utrzymuje temperaturę w określonym zakresie do 36 godzin. Może być wykorzystywane do bezpiecznego transportu żywności, leków i kosmetyków.

*E.W.*

## Juta zamiast styropianu

Handel wysyłkowy zużywa do ochrony produktów wrażliwych na działanie temperatury wiele styropianu i innych materiałów syntetycznych. Ciągłe jednak poszukuje się rozwiązań alternatywnych. Jednym z nich są oferowane przez firmę Kompakt61 (Friedeburg, Dolna Saksonia) maty izolacyjne z włókien juty. Włókna te mają z natury właściwości izolacyjne, amortyzacyjne oraz zdolność regulowania wilgotności. Mata z włókien juty, mająca specjalną powłokę wytworzoną na bazie skrobi ziemniaczanej i wyścielająca tekturowe pudełko, spełnia te same funkcje co styropian. Idealnie nadaje się do stosowania w wysyłce żywności.

*E.W.*

## Papier samoprzylepny z rożnikiem przerośniętym

Niemiecka firma VPF (Sprockhövel, Nadrenia Północna-Westfalia) poszerza swoją ofertę o papier samoprzylepny z dodatkiem rożnika przerośniętego. Papier jest wytwarzany z masy celulozowej

z udziałem co najmniej 35% włókien tej rośliny. Włókna są pozyskiwane w procesie biotermicznym, bez użycia środków chemicznych. W przyszłości ich udział ma zostać zwiększony do 50%. Nowy papier (VPF 10664) jest dostępny w gramaturze 100 g/m<sup>2</sup>. Może być zadrukowywany tradycyjnymi technikami oraz techniką druku laserowego. Jest dopuszczony do bezpośredniego kontaktu z żywnością. Po wykorzystaniu może być poddawany recyklingowi jako makulatura.

Rożnik przerośnięty pochodzi z Ameryki Północnej. Jest byliną z rodziny astrowatych. Dorasta do 2,5 m wysokości. Nie wymarza zimą, jest odporny na suszę. Ze względu na dużą produkcję biomasy może być wykorzystywany jako roślina energetyczna. Jest miododajny. Ponadto może być używany do rekultywacji terenów zdegradowanych oraz do produkcji pasz.

*E.W.*

## Finnpulp apeluje o unieważnienie decyzji sądu

Fińska firma Finnulp Oy, która planuje budowę zakładu bioproduktów w Kuopio, 25 maja br. złożyła wnioszek o unieważnienie decyzji Naczelnego Sądu Administracyjnego (NSA) w sprawie pozwolenia na budowę tego zakładu.

W ocenie firmy negatywna decyzja NSA (z 19 grudnia 2019 r.) była oparta na błędzie proceduralnym, związanym z ewentualnym czasowym charakterem pozwolenia, a także na niewłaściwej interpretacji fińskiej ustawy o ochronie środowiska.

Martti Fredrikson, dyrektor generalny Finnulp, stwierdził, że kierowana przez niego firma zawarła nową wstępną umowę z miastem Kuopio w sprawie terenu na budowę zakładu produkcyjnego.

Planowane zakłady bioproduktów będą wytwarzać 1,2 mln ton masy celulozowej z drewna iglastego rocznie oraz znaczne ilości biochemikaliów i energii elektrycznej. Dodatkowe ilości ciepła wytwarzane przez zakład bioproduktów z surowców odnawialnych mogą również służyć lokalnej społeczności.

Szacowany koszt budowy wynosi 1,6 mld EUR. Zakład stworzy łącznie 3,4 tys. miejsc pracy.

*T.G.*