

Pierwsza w Polsce wykwarka rotacyjna Rapida RDC 106

Drukarnia Top-Pol w Zbrosławicach (woj. śląskie) jako pierwsza w Polsce zainstalowała wykwarkę rotacyjną Rapida RDC 106. Inwestycja została dokonana w ramach projektu sfinansowanego częściowo ze środków europejskich. Maszyna będzie wykorzystywana w produkcji etykiet IML (*in mould labels*) drukowanych techniką offsetową.

Nowa Rapida ma zapewnić stabilność procesu i wysoką wydajność wykrwania oraz znaczne skrócenie czasu przygotowawczo-zakończeniowego. Drukarnia Top-Pol eksportuje 30-40% swojej produkcji. Odbiorcami etykiet są głównie przedsiębiorstwa z przemysłów spożywczego i budowlanego.

E.W.

BARMEY przedstawicielem ISRA VISION

BARMEY – dostawca usług i rozwiązań dla sektora druku fleksograficznego, z siedzibą w Jeleniej Górze – rozszerzył ostatnio swoją ofertę o systemy inspekcji druku, nawiązując bliską współpracę z firmą ISRA VISION. Jako jej przedstawiciel w Polsce służy pomocą we wszystkich kwestiach dotyczących inspekcji druku.

W dobie, kiedy w branży produkcji opakowań światowe marki wymuszają ciągłe zwiększanie jakości opakowań drukowanych, pełna inspekcja druku w realnym czasie produkcji staje się coraz bardziej potrzebnym narzędziem. Chcemy, aby było ono dostępne dla naszych klientów i dlatego w czerwcu br. rozpoczęliśmy współpracę z wiodącym producentem tych rozwiązań, niemiecką firmą ISRA VISION – komentuje Wojciech Barabasz, właściciel i dyrektor zarządzający firmy BARMEY.

J.W.

Mondi Syktyvkar modernizuje elektrownię

Mondi Syktyvkar (część Mondi Group) z sukcesem zakończył modernizację elektrowni i zainstalował nowy kocioł korowy.

To część pakietu inwestycyjnego o wartości ok. 135 mln EUR, który obejmuje również nową turbinę parową i modernizację sieci dystrybucji energii. W ramach

projektu Mondi Syktyvkar współpracował z firmą Valmet – głównym dostawcą urządzeń.

Inwestycja zmniejsza ślad CO₂ zakładu o ponad 200 tys. t/r., co odpowiada ok. 4% redukcji CO₂ całej Grupy Mondi.

J.T.

Mondi nabywa linie produkcyjne toreb papierowych w Egipcie

Mondi Paper Bags (część Mondi Group) nabył dwie linie produkcyjne toreb papierowych od Helwan Cement Company i InterCement Sacs – dwóch głównych producentów cementu w Egipcie. Zwiększy to moce produkcyjne Mondi o ok. 60-80 mln worków rocznie i wzmocni pozycję firmy na rynku toreb na Bliskim Wschodzie, w szczególności dla branży budowlanej. Jednocześnie Mondi Paper Bags zostanie wyłącznym dostawcą toreb papierowych dla Helwan Cement Company i InterCement Sacs.

E.K.

Połączenie Papier Union i Papyrus Deutschland

Od 1 lipca br. Papier Union i Papyrus Deutschland będą działać pod marką Inapa Deutschland. Na tym kończy się fuzja dwóch firm zajmujących się dystrybucją papieru dla sektora graficznego i biurowego w Niemczech.

Inapa Deutschland, z siedzibą w Hamburgu, zatrudnia obecnie ponad 1000 osób. Jest największym dystrybutorem papieru w Europie Zachodniej, zarówno pod względem wielkości, jak i wartości.

J.T.

Mayr-Melnhof Karton inwestuje w fabrykę tektury w Gernsbach

We wrześniu br. w zakładzie w Gernsbach Mayr-Melnhof Karton (MMK) planuje przeprowadzić działania związane z przebudową i rozbudową.

Według informacji przekazanych przez firmę, zostanie zainstalowany nowy kalander i zwiększona zdolność produkcyjna.

W zakładzie w Gernsbach na maszynie MP2 produkuje się powlekaną tekturę z recyklingu (WLC, liner) o gramaturze 250-500 g/m². Zakład może produkować do 275 tys. ton tektury.

J.T.

Uruchomienie tekturnicy w Progroup Sandersdorf-Brehna coraz bliżej

Progroup poinformował, że wszedł w ostatnią fazę budowy swojej nowej papirni w Sandersdorf-Brehna w Niemczech. Postawiona tu maszyna do produkcji tektury falistej (MP3) może produkować 750 tys. ton rocznie w 100% z makulatury.

Ostatnia faza projektu polegała na oczyszczeniu układu parowego kotłowni. Spółka spodziewa się uruchomienia MP3 pod koniec sierpnia br. Progroup podkreśla, że zwraca szczególną uwagę na kwestię zrównoważonego rozwoju w budowie i eksploatacji papirni. Z łącznej inwestycji w wysokości 465 mln EUR, ponad 100 mln EUR przeznaczono na technologie oszczędzające zasoby. Dzięki zintegrowanej oczyszczalni wody obiegowej, zmniejszy się zużycie świeżej wody o ok. 80%, w porównaniu z podobnymi zakładami. Wytwarzana energia (w szczególności biogaz) jest podawana do kotłowni, aby wspomagać zasilanie maszyny papierniczej.

E.K.

Sonoco przejmuje Can Packaging we Francji

Międzynarodowa amerykańska korporacja Sonoco poinformowała o nabyciu Can Packaging, projektanta i producenta ekologicznych opakowań z siedzibą w Habsheim (Francja), za łączną kwotę 41,7 mln EUR.

Założona przez George'a Sireixa w 1989 r. firma Can Packaging ma dwa zakłady produkujące puszki papierowe we Francji oraz centrum badawczo-rozwojowe, w którym projektuje i buduje opatentowane maszyny pakujące i urządzenia do zgrzewania. Przewiduje się, że sprzedaż produktów Can Packaging w 2020 r. wyniesie ok. 23 mln EUR i zapewni zrównoważone opakowania papierowe wielu dużym markom żywności konsumenckiej, dystrybuowanym w całej Europie.

Centrum innowacji Can Packaging pozwoli Sonoco wykorzystać i wzmocnić możliwości materiałoznawcze i inżynierskie w celu opracowania większej liczby nadających się do recyklingu rozwiązań w zakresie opakowań z papieru jednomateriałowego, które będą miały szeroki zakres właściwości barierowych.

George Sireix pozostanie konsultantem Sonoco, a jego syn Guillaume, który kieruje technologią i inżynierią w Can Packaging – liderem innowacji w europejskim dziale produktów konsumenckich firmy.

E.K.

Ilim Group uruchamia nowy zakład obróbki drewna w Bracku

Grupa Ilim ogłosiła uruchomienie nowego zakładu przetwórstwa drewna w swojej fabryce celulozowo-papierniczej Bratsk Mill w Rosji. Nowy zakład dysponuje trzema liniami o łącznej wydajności 5 mln m³ zrębków rocznie. Inwestycja wyniosła 125 mln USD.

Na liniach przerabiane są gatunki drewna iglastego (SW) i liściastego (HW), a także ich mieszanki. Całkowicie zautomatyzowana kontrola procesu korowania pozwala nie tylko zminimalizować straty podczas procesu produkcji zrębków, ale także znacząco poprawić ich jakość. Natomiast produkcja zrębków o wymaganej mieszance gatunkowej, poprzez lepsze kontrolowanie mieszanki drzewnej, wpłynęło pozytywnie na jej jakość.

Efekt ekologiczny, polegający na zmniejszeniu zużycia wody, a co za tym idzie redukcji ścieków, zostanie osiągnięty dzięki zastosowaniu metody korowania na sucho, która jest obecnie jedną z najlepszych dostępnych technologii. Piasek, kamienie i małe twarde cząsteczki zostaną wychwycone i przestane do pojemnika na odpady. To pozwoli zminimalizować negatywny wpływ na zbiornik wodny, do którego odprowadzane są ścieki po oczyszczeniu. Co więcej, zautomatyzowane zaopatrzenie w wodę i regulacja temperatury doprowadzą do znacznego zmniejszenia zużycia energii elektrycznej.

Budowa nowego zakładu wymagała modernizacji systemu transportu zrębków, a także modernizacji magazynów do ich przechowywania.

Fabryka w Bracku produkuje kraftliner, fluting, a także białoną i niebiałą masę siarczanową z drewna iglastego i liściastego.

E.K.

Arkhum-Pack planuje budowę fabryki toreb papierowych w zachodniej Rosji

Arkhangelsk Pulp and Paper Mill JSC (Arkhangelsk PPM) ogłosił, że jej spółka zależna Arkhum-Pack i rząd regionu Kaługi (zachodnia Rosja) podpisały umowę intencyjną. Dotyczy ona budowy zakładu produkcji opakowań konsumenckich. Zgodnie z podpisanym dokumentem, wymagana pod inwestycję działka będzie zlokalizowana w granicach Kałuskiej Specjalnej Strefy Ekonomicznej.

W nowym zakładzie znajdą się prasy fleksograficzne, a także kilka linii przetwórczych do wyrobu toreb papierowych. Surowcem do produkcji będzie biały papier siarczanowy, produkowany przez Arkhangelsk PPM. Nowy zakład poszerzy linię produktów firmy, dostosowanych nie tylko do potrzeb rynkowych, ale także nowych trendów środowiskowych, w myśl hasła „Torba papierowa to zielona alternatywa dla opakowania plastikowego”.

Planowana inwestycja pochłonie ok. 2 mld rubli i stworzy ok. 200 miejsc pracy.

E.K.

Kama Karton rozpocznie produkcję tektury na pudełka składane

Kama Karton, z siedzibą w rosyjskim regionie Perm, pod koniec br. uruchomi maszynę do produkcji tektury pudełkowej (FBB). Zdolność produkcyjna maszyny to 220 tys. ton tektury FBB.

Całkowita wartość inwestycji wynosi 22,8 mld rubli (263 mln EUR). Projekt jest finansowany przez Otkritie Bank, wyłącznego właściciela Kama Pulp and Paper Mill (Kama PPM) i Kama Karton. Po uruchomieniu fabryka będzie zdolna pokryć mniej więcej połowę importu FBB do Rosji.

E.K.



Hayat Kimya zamawia maszynę tissue do nowej fabryki w Rosji

Turecki producent tissue Hayat Kimya ponownie zamówił maszynę do bibułki tissue od firmy Valmet. Turecka firma chce rozwijać swoją działalność w Rosji, gdzie posiada już dwie maszyny papiernicze.

Hayat Kimya zainstalował swoją pierwszą MP w nowej pielni poza Moskwą. Maszyna ma wydajność 70 tys. t/r, przy szerokości 5,6 m i prędkości roboczej 2200 m/min. Produkuje z mas celulozowych bibułkę tissue na chusteczki higieniczne, papier toaletowy i ręczniki papierowe.

Hayat Kimya jest obecny na rynku rosyjskim od 2015 r. Zakład Alabuga ma zdolność produkcyjną 14 tys. t/r. Produkuje papier toaletowy, serwetki, ręczniki kuchenne i chusteczki do nosa.

Firma posiada łącznie 18 fabryk i zatrudnia około 8 tys. osób. Od momentu wejścia na rynek, 14 lat temu, stale instaluje nowe maszyny. Plany postawienia maszyny w tureckim zakładzie w Mersin ujawniono w maju br., a w 2021 r. ma ona zostać uruchomiona.

Już dziś Hayat Kimya określa się jako największego producenta bibułki na Bliższym Wschodzie, w Europie Wschodniej i Afryce.

J.T.

Ręczniki papierowe bezpieczniejsze od suszarek

Covid-19 wpływa na kształtowanie nowych postaw i zachowań. Wzrasta świadomość na temat zagrożeń dla zdrowia z powodu niewystarczającej higieny w miejscach publicznych – to wnioski z najnowszego badania dla Tork, marki firmy Essity.

Sondaż przeprowadzony na czterech europejskich rynkach wykazał, że w porównaniu z czasem przed pandemią 7 na 10 osób mniej chętnie korzysta z ogólnodostępnych toalet. 43% badanych twierdzi, że nie czuje się komfortowo w łazienkach wyposażonych w suszarki elektryczne.

Według badania, 75% osób chciałoby, aby więcej obiektów oferowało ręczniki papierowe jako alternatywę dla suszarek. W porównaniu z czasem przed pandemią o 37% wzrosła liczba osób, które wolą

używać ręczników. Są one postrzegane jako bardziej higieniczne (według 80% respondentów), szybciej osuszają ręce (42%) i rozprzestrzeniają mniej bakterii w powietrzu (39%). Spośród ankietowanych 50% twierdzi, że rzadziej odwiedza miejsca, które ich nie oferują.

W obiektach o zwiększonym reżimie sanitarnym (np. zakładach przetwórstwa spożywczego i szpitalach) ręczniki papierowe od dawna są jedynym akceptowalnym rozwiązaniem do osuszania rąk. Suszarki strumieniowe sprzyjają bowiem rozprzestrzenianiu się bakterii w powietrzu. Co ważne, pocierając dłonie o ręcznik papierowy usuwa się z nich więcej bakterii niż stosując alternatywne formy suszenia.

A.B.

Trwałe zabezpieczenie powłok przed koronawirusem

Fińska firma Affix Labs, specjalizująca się w produkcji chemikaliów do powlekania, informuje, że opracowała pierwsze na świecie trwałe i niezawodne zabezpieczenie powierzchni przed koronawirusem. Si-Quat jest połączeniem bezpiecznego i sprawdzonego środka dezynfekcyjnego z opatentowaną techniką wiązania chemicznego, która umożliwia składnikowi aktywnemu unieszkodliwienie wirusów, łącznie z SARS-CoV-2.

Testy przeprowadzone w instytucie biochemii uniwersytetu w Lizbonie dowiodły, że Si-Quat w kontakcie z patogenem Covid-19 skutecznie go unieszkodliwia. Produkt nie powoduje korozji, nie zawiera soli srebra ani nanocząsteczek metali ciężkich i jest całkowicie bezpieczny w dotyku. Czwartorzędowy amoniak, będący głównym składnikiem Si-Quat, został przez wiele instytucji i organizacji na całym świecie (m.in. WHO) uznany za skuteczny środek do unieszkodliwiania koronawirusa na różnych powierzchniach.

Si-Quat przywiera do prawie każdej powierzchni i jest najtrwalszą z dostępnych obecnie na rynku substancją zabezpieczającą. Naniesiony roztwór tworzy wytrzymałą warstwę, która zużywa się dopiero po tysiącach dotknięć lub po wielu cyklach czyszczenia. Producent rozpoczął już sprzedaż preparatu.

E.W.

Tektura alternatywą dla folii termokurczliwej



Butelki PET to, niestety, ciągle najpopularniejsze opakowania w segmencie napojów, ponieważ dla handlu są wygodniejsze niż opakowania szklane, a tym bardziej zwrotne. Tym ważniejsza jest więc rezygnacja ze stosowania plastiku do produkcji opakowań wtórnych. Dwie niemieckie firmy: Karl Knauer (specjalista w dziedzinie opakowań) i Krones (producent urządzeń do pakowania i rozlewania napojów i płynnych artykułów spożywczych) opracowały tekturowe opakowanie kontenerowe, które może zastąpić folię termokurczliwą stosowaną jako opakowanie wtórne w tzw. cztero- i sześciopakach. Tekturowe opakowanie mieści 6 butelek PET o pojemności od 0,5 do 2 litra lub 6 puszek z napojami. Butelki lub puszki są mocowane w górnej części. W przypadku butelek większych: 1,5- i 2-litrowych dodatkową stabilizację zapewnia opaska – również wykonana z papieru. Z opakowaniem zintegrowany jest uchwyt do przenoszenia. Pozostaje ono stabilne również wtedy, gdy zostaną wyjęte pojedyncze butelki czy puszki. Jest to możliwe dzięki temu, że butelkę lub puszkę można wyjąć, lekko ją obracając.

Nawet jeśli w opakowaniu jest tylko kilka butelek, można je bezpiecznie przenosić.

Opakowanie Lite Pac Top zostało opatentowane. Zaangażowane firmy oceniają potencjał rocznych oszczędności folii termokurczliwej w samej tylko Europie Zachodniej na 60-80 tys. ton.

E.W.

Whisky Johnnie Walker w papierowej butelce

Diageo (właściciel marki whisky Johnnie Walker, której korzenie sięgają 200 lat) stworzył pierwszą na świecie butelkę na napoje spirytusowe na bazie papieru, bez zawartości plastiku, wykonaną w całości z masy celulozowej drzewnej.

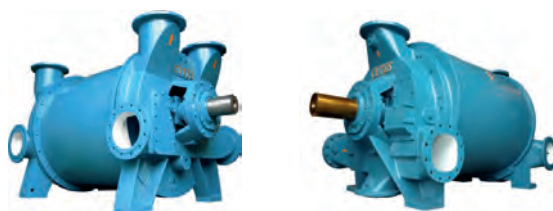
W ramach współpracy badawczo-rozwojowej, Diageo i Pilot Lite (firma Venture Management) utworzyły konsorcjum Pulpex Limited, zajmujące się technologiami produkcji zrównoważonych opakowań, w skład którego wchodzi wiodące światowe firmy z branży FMCG (w tym Unilever i PepsiCo).

Pulpex Limited opracował pierwszą w swoim rodzaju skalowalną papierową butelkę. Jest ona wykonana z masy celulozowej pochodzącej ze zrównoważonych źródeł, spełnia standardy bezpieczeństwa żywności i w pełni nadaje się do recyklingu.

Nowa, papierowa butelka ze szkocką whisky zadebiutuje na początku 2021 r. Wszystko w trosce o ekologię.

Producenci napojów od niedawna opracowują butelki papierowe, aby

VAKUO GmbH Pompy próżniowe



Vacuum systems for the paper industry
Tel. +49 6172 137 132 - info@vakuo.com
www.vakuo.com

ograniczyć zanieczyszczenie środowiska i uczynić produkty bardziej zrównoważonymi. Należą do nich m.in. Frugalpac, brytyjska firma produkująca papierowe butelki do wina, czy Carlsberg, który jest w trakcie opracowywania papierowej butelki na piwo.

E.K.

Nowe opakowanie do przechowywania mrożonej żywności

Firma Smurfit Kappa opracowała innowacyjne i przyjazne środowisku opakowanie Thermo Box, przeznaczone do przechowywania mrożonej i schłodzonej żywności w całym łańcuchu dostaw. Projekt jest wynikiem współpracy Smurfit Kappa z Patani Global Food B.V., dostawcą świeżych i mrożonych produktów spożywczych.

Thermo Box, wykonany w 100% z papieru, jest połączeniem Hexacomb i tektury falistej. Wykorzystuje właściwości tektury falistej i technologii „plastra miodu”. Opakowanie nie tylko utrzymuje warunki termiczne, ale jest w pełni zdadne do recyklingu i może być przechowywane na płasko. Pozwala to obniżyć koszty magazynowania i umożliwia tworzenie różnych rozmiarów. Z kolei zewnętrzna warstwa tektury pozwala na promocję i budowanie wizerunku marki. Nowy produkt ma zastosowanie zarówno do pakowania świeżych i mrożonych towarów, jak i w sektorze handlu elektronicznego.

E.K.

Tekturowe opakowanie sera

Niemieckie przedsiębiorstwo mleczarskie Molkerei Siebenhäuser, specjalizujące się w ekologicznej produkcji serów, poszukiwało dla nich ekologicznych opakowań. W wyniku współpracy z producentem opakowań tekturowych (Topac – spółka zależna Bertelsmann Printing Group) oraz dostawcą rozwiązań z zakresu technologii pakowania dla przemysłu spożywczego (Ribbeck) zostało opracowane ekologiczne opakowanie sera wytwarzane na bazie tektury. Z tego materiału jest wykonana przeważająca część opakowania, a jedynie niezbędna cienka warstwa barierowa chroniąca ser jest z plastiku.

E.W.

Pudełka po pizzy nadają się do recyklingu

Amerykańskie Stowarzyszenie Leśnictwa i Papieru (AF&PA) opublikowało nowe wytyczne branżowe, których celem jest wyjaśnienie wątpliwości konsumentów dotyczących możliwości recyklingu pudełek po pizzy. Wytyczne wynikają z badania przeprowadzonego przez WestRock (firmę członkowską AF&PA). Wykazało ono, że, mimo obecności tłuszczu i sera na pudełku, można je z powodzeniem poddawać recyklingowi.

E.K.

W Europie wskaźnik recyklingu papieru wzrósł do 72%

Europejski wskaźnik recyklingu papieru wzrósł nieznacznie w ostatnim roku, podczas gdy w tym samym czasie zarówno produkcja papieru, jak i zbiórka i wykorzystanie makulatury zmalały. Według raportu *Key Statistics*, opublikowanego przez Konfederację Europejskiego Przemysłu Papierniczego (CEPI) wskaźnik recyklingu papieru w 2019 r. wyniósł w UE 72%. Jest to skromny wzrost – o 0,3% (w porównaniu z 71,7% w roku poprzednim).

Ilość papieru zebranego do recyklingu w ostatnim roku spadła o 2% – do 55,6 mln ton. Zużycie papieru było o 3% niższe i wyniosło 74,9 mln ton.

Według wstępnych danych, CEPI już w lutym zauważyło, że wykorzystanie makulatury w produkcji papieru spadnie w 2019 r. Nowy raport pokazuje ilość papieru wykorzystanego do recyklingu na poziomie 48,9 ton, 0,3% mniej niż w 2018 r. Ilość papieru wyprodukowana w zeszłym roku spadła jeszcze bardziej – o 3% – do poziomu 89,6 mln ton. W rezultacie, makulatura miała większy udział w materiałach włóknistych użytych do produkcji papieru, odnotowując 2% wzrostu – z 53% w 2018 r. do 55% w ub. r. W ostatnim roku zmalał eksport z 18 krajów europejskich zrzeszonych w CEPI do państw spoza tego regionu. Odnotowuje się stały spadek eksportu – o 6% w 2018 r. (do 9,9 mln ton) i o 11% w 2019 r. (do 8,8 mln ton).

J.T.

Druk małych nakładów książek techniką offsetową

Niemiecka drukarnia C. H. Beck, istniejąca od 1763 r. i zatrudniająca obecnie 300 pracowników, produkuje książki w oprawie złożonej, prace luźne, czasopisma, dokumentację techniczną. Do jej specjalności należą bardzo obszerne książki drukowane na cienkim papierze. W związku z ciągłym zmniejszaniem się nakładów książek i wzrostem liczby tytułów, drukarnia zainwestowała w zwojową maszynę offsetową wyposażoną w system szybkiej zmiany form drukowych – Manroland Goss Lithoman Autoprint. Maszyna ta zastąpiła linię do produkcji książek, która była eksploatowana przez prawie 40 lat.

Instalacja maszyny Lithoman Autoprint (nowe rozwiązanie m.in. w zakresie doprowadzania form drukowych, konstrukcja złamywaka) oznaczała wejście na zupełnie nowy teren, ponieważ w zakładzie zadrukowywane są papiery o gramaturze 22-100 g/m².

E.W.

Dwusetne urodziny koperty

Do początków XIX w. listy były wkładane do ręcznie wykonywanych kopert. Swoją obecną formę zawdzięcza koperta – według wszelkich źródeł – angielskiemu sprzedawcy wyrobów papierowych nazwiskiem K. S. Brewer. W lipcu 1820 r. rozpoczął on komercyjną produkcję i sprzedaż kopert. Początkowo były wycinane przy użyciu blaszanego szablonu, a następnie ręcznie sklepane. Wytwarzano je w jednym formacie. Do sklepania służyła biała guma arabska, nakładana pędzlem. Wkrótce stały się bardzo popularne.

Pierwsza w Niemczech wytwórnia kopert powstała w 1850 r., w Norymberdze. Produkcję na skalę przemysłową podjęto 10 lat później, po zakupie odpowiedniej maszyny, która pochodziła z Francji.

Jeszcze niedawno wróżono kopercie rychłą śmierć, tymczasem jest dla niej miejsce i w dobie handlu elektronicznego. Przekonał się o tym chyba każdy, kto robi zakupy przez internet.

E.W.