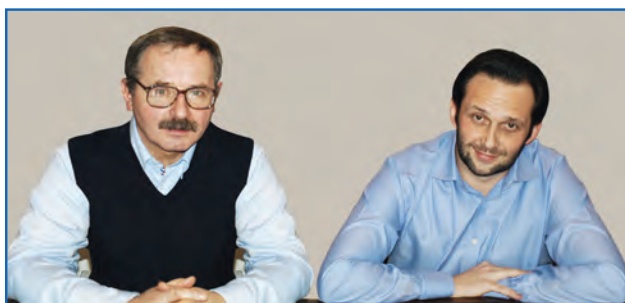


# Projektujemy dla światowego papiernictwa

Najnowsze dokonania  
TBP Interprojekt prezentują  
**Paweł Mosieński**, prezes zarządu  
i **Łukasz Olejniczak**,  
dyrektor ds. projektów



## „Róbmy swoje”

W obecnej działalności naszego biura dominują dwa główne nurty – bieżąca praca, na brak której nie możemy narzekać, i planowane wewnętrzne zmiany organizacyjno-kadrowe, do których powoli się przygotowujemy. Nasza strategia się nie zmienia i nadal będziemy projektować głównie dla przemysłu celulozowo-papierniczego. Cieszymy się, że ostatnio realizujemy zlecenia wyłącznie z tej branży – najczęściej za granicą.

W minionym roku wykonaliśmy kilka projektów dla Arctic Paper Kostrzyn, gdzie trwa modernizacja MP1. Prace dla firmy Schumacher Packaging w Myszkowie objęły studium nowej makulaturowni i projekt wykonawczy na uruchomienie nowej maszyny z rekuperacją. Zrealizowaliśmy projekt w Malta-Decor w Poznaniu. Obsługiwaliśmy także sektor tissue i tu można wymienić projekty energetyczne dla Wepy w Piechowicach i studialne dla Metsä Tissue Krapkowice.

Wyniki ubiegłego roku okazały się bardzo pozytywne i dużo lepsze od prognozowanych. Stało się tak za sprawą realizacji projektu dla Mondi Šteti. Rozpoczęty w 2017 r. temat modernizacji linii mycia i warzenia mas włóknistych w tamtejszej celulozowni, wykonywany w najnowszej technice (skanowanie, wymiana istniejących elementów na nowe, instalacja nowych urządzeń), zapewnił nam wiele godzin projektowych. To temat zakończony – instalacja ruszyła i pracuje.

Pojawił się kolejny, jak dotąd największy nasz projekt w Turcji, zlecony nam przez firmę Voith, która odpowiada za dostarczenie maszyny do produkcji linerów z białym

pokryciem. Voith powierzył naszemu biuru projekt mechaniczny – rurociągi, ustawienia, konstrukcje itp. Układ przygotowania masy składa się z kilku linii – tzw. lokalne OCC, amerykańskie OCC i DIP. Nasze prace w tym temacie powinniśmy zakończyć w lutym br.

Rozpoczęliśmy dwa duże projekty, które wykonujemy razem z austriackim biurem z TBP Group w Linzu, związane z nowymi maszynami papierniczymi w Sprembergu (Niemcy) i Ružomberoku (Słowacja). Te projekty wypełnią 80% godzin pracy zaplanowanych na ten rok.

W minionym roku pozyskaliśmy także dwa ciekawe tematy z zakresu projektowania układów maszyn papierniczych – dla DS Smith w Chorwacji i DS Smith w Rumunii. Kontynuujemy współpracę z niemieckim dostawcą instalacji do skrobi, dla którego wykonaliśmy trzy projekty stricte mechaniczne. Z dużą częścią tych prac weszliśmy w nowy rok.

## Kierunek Bliski Wschód...

Zdobyliśmy sporo doświadczeń przy realizacji projektu dla klienta z Egiptu. Ta współpraca trwa już trzeci rok. Zakończyliśmy etap projektowania, wprowadziliśmy zmiany, teraz kończą się prace montażowe. Na pustyni powstał od podstaw nowy zakład papierniczy z maszyną papierniczą, makulaturownią i oczyszczalnią ścieków. Zaprojektowaliśmy dla egipskiego klienta dwa duże zbiorniki podziemne na wodę świeżą po to, by zapewnić zakładowi bufor bezpieczeństwa – tym bardziej, że woda tam jest limitowana i lepiej dostępna w nocy. Szczególną uwagę zwracamy na gospodarkę wodno-ściekową. Planowane zużycie wody w tej fabryce ma utrzymywać się na poziomie 5 l/t.