

Heidelberg Speedmaster XL 106-8-P LED UV w Colours Factory

- **Wysokowydajna maszyna z suszeniem DryStar LED UV to nowe możliwości**
- **Wzrost mocy produkcyjnych dzięki Speedmasterowi XL 106-8-P**

W drukarni Colours Factory z główną siedzibą w Pile rozpoczęła pracę nowa maszyna Heidelberg Speedmaster XL 106-8-P LED UV. Jest to najnowocześniejsza maszyna w formacie B1 wyposażona w większość dostępnych opcji podnoszących wydajność i bezpieczeństwo produkcji.

System suszenia DryStar LED stanowi integralną część maszyny. Gwarantuje to optymalną wydajność suszenia i jakość druku, nawet przy wysokich prędkościach drukowania lub przy zastosowaniu wielu kolorów i lakierów.

Nowa maszyna Speedmaster wyposażona w system suszenia LED UV nie tylko została wybrana z powodu swojej wydajności i możliwości skrócenia do minimum czasu schnięcia arkuszy przed ich dalszą obróbką. Pozwoli ona na rozszerzenie oferowanego przez Colours Factory portfolio produktów, wykorzystanie specjalnych podłoży i efektów specjalnych a co za tym idzie zwiększenie konkurencyjności drukarni.

Colours Factory to jedna z najnowocześniejszych i innowacyjnych drukarni w Polsce. Głównymi odbiorcami są klienci korporacyjni. Wykorzystując technologię druku offsetowego, cyfrowego oraz wielkoformatowego drukarnia jest w stanie zaoferować kompleksową obsługę w zakresie poligrafii i promocji dla wielu znanych sieci handlowych w Polsce i za granicą. Jednym z ważnych obszarów działania firmy jest także produkcja i montaż billboardów na terenie Polski (275 tys. wydrukowanych i wyklejanych billboardów rocznie). Obecnie firma zatrudnia blisko 700 pracowników. Nowoczesny park maszynowy oraz magazyny zajmują 3 hale, a całkowita powierzchnia produkcyjna, magazynowa i biurowa obejmuje 16 tys. m.kw. W zakresie druku offsetowego drukarnia dysponuje kilkoma maszynami drukującymi serii Speedmaster oferującymi najwyższe prędkości produkcyjne (18 tys. arkuszy na godzinę). Drukarnia



Heidelberg Speedmaster XL 106-8-P LED UV w Colours Factory



Wszystkie czynności drukarz może wykonywać za pośrednictwem Prinect Press Center XL 2 lub panelu sterowania na wykładaniu

może wyprodukować ponad 2,5 mln arkuszy na dobę. Na wyposażeniu są także naswietlarki CTP Suprasetter, maszyny intrologatorskie oferowane przez Heidelberga oraz elementy systemu Prinect.

„Szukając zupełnie nowych, innowacyjnych rozwiązań w zakresie wzrostu wydajności oraz możliwości produkcyjnych, naturalnym krokiem dla drukarni było zainteresowanie się wysokowydajną maszyną Speedmaster XL 106 wyposażoną w system suszenia LED” – mówi Marek Kruszką Dyrektor ds. produkcji i rozwoju w drukarni Colours Factory. „Tylko Heidelberg mógł zaoferować nam kombinację gwarancji najwyższej produktywności, elastyczności rozwiązań oraz jakości. Potwierdza to nasza wieloletnia współpraca. Ważne jest też to, że będziemy mogli skoncentrować się na swoich klientach i realizacji zleceń, co zapewni nam spokój i wysoki poziom komfortu pracy.”

Więcej informacji na temat firmy oraz materiały zdjęciowe dla prasy dostępne są na stronie internetowej Heidelberger Druckmaschinen AG pod adresem www.heidelberg.com.